Manuale di installazione e manutenzione Elettrovalvole con attacchi sul corpo/montate su base Serie SY

Conservare il manuale per la consultazione durante l'utilizzo del componente.

Questo manuale deve essere letto unitamente al catalogo prodotti in vigore.

Istruzione di sicurezza

Le presenti istruzioni di sicurezza hanno lo scopo di prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. In esse il livello di potenziale pericolosità viene indicato con le diciture 'Precauzione', 'Attenzione' o 'Pericolo'. Per operare in condizioni di sicurezza totale, deve essere osservato quanto stabilito dalla Norma ISO 4414 e da altre eventuali norme esistenti in materia.
Nota: ISO 4414 - Pneumatica - Regole generali per l'applicazione degli impianti nei sistemi di trasmissione e di comando.

⚠ **PRECAUZIONE :** *indica che l'errore dell'operatore potrebbe causare lesioni alle persone o danni alle apparecchiature.*

⚠ **ATTENZIONE :** *indica che l'errore dell'operatore potrebbe causare lesioni gravi alle persone o morte.*

⚠ **PERICOLO :** *in condizioni estreme sono possibili lesioni gravi alle persone o morte.*

⚠ ATTENZIONE

1. **La compatibilità delle apparecchiature pneumatiche è sotto la responsabilità della persona che progetta il sistema pneumatico o ne decide le specifiche.**
   Poiché i prodotti qui specificati vengono utilizzati in varie condizioni di esercizio, la loro compatibilità per il particolare sistema pneumatico deve basarsi sulle specifiche o su analisi e/o test che devono soddisfare i requisiti particolari dell'utilizzatore.
2. **Il funzionamento di macchinari e apparecchiature a comando pneumatico deve essere affidato unicamente a personale addestrato.**
   L'aria compressa può essere pericolosa se un operatore non ha esperienza in questo campo. L'assemblaggio, la gestione o la riparazione di sistemi pneumatici devono essere effettuati da operatori addestrati ed esperti.
3. **Non effettuare operazioni di manutenzione su macchinari/apparecchiature e non tentare di rimuovere componenti, finché non siano garantite le condizioni di sicurezza.**
   1) L'ispezione e la manutenzione di macchinari/apparecchiature deve essere effettuata solo dopo la conferma che le posizioni di comando sono state bloccate con sicurezza.
   2) Nel caso di rimozione delle apparecchiature, confermare il processo di sicurezza come indicato sopra. Disattivare l'alimentazione dell'aria e dell'elettricità e scaricare tutta l'aria compressa residua presente nel sistema.
   3) Prima di riattivare i macchinari/apparecchiature, assicurarsi di avere adottato tutte le misure di sicurezza, al fine di prevenire movimenti improvvisi dei cilindri, ecc. (Scaricare gradualmente l'aria nel sistema per creare una contropressione, cioè incorporare una valvola ad avviamento graduale).
4. **Contattare SMC se il prodotto deve essere utilizzato in una delle condizioni seguenti:**
   1) Condizioni e ambienti che non rientrano nelle specifiche date, oppure se il prodotto deve essere utilizzato all'aperto.
   2) Installazioni in relazione a energia nucleare, ferrovie, navigazione aerea, veicoli, apparecchiature mediche, alimenti e bevande, attrezzature ricreative, circuiti per l'arresto di emergenza, applicazioni di pressatura o attrezzature di sicurezza.
   3) Un'applicazione che potrebbe avere effetti nocivi sulle persone, le cose o gli animali, tale da richiedere un'analisi speciale della sicurezza.

⚠ PRECAUZIONE

Assicurarsi che il sistema di alimentazione aria sia filtrato a 5 micron.

Specifiche della valvola

Serie	SY3000	SY5000	SY7000
Fluido	Aria		
Campo pressione esercizio pilota interno MPa (kgf/cm²)			
2 posizioni monostabile	0,15~0,7 {1,5~7,1}		
2 posizioni bistabile	0,1~0,7 {1~7,1}		
3 posizioni	0,2~0,7 {2~7,1}		
Temperatura di esercizio°C	-10~50°C		
Frequenza max esercizio Hz			
2 posizioni monostabile, bistabile	10	5	5
3 posizioni	3	3	3
Azionamento manuale	Tipo a pressione non bloccabile, tipo bloccabile a cacciavite, tipo bloccabile a leva		
Scarico pilota	Scarico comune per valvola principale e pilota		
Lubrificazione	Non richiesta		
Posizione montaggio	Libera		
Resistenza a urti/vibrazioni m/s	Nota 1) 150/30		
Protezione	Grommet e connettore a innesto: IP40, connettore DIN: IP65		

Usare aria essiccata per evitare la formazione di condensa durante l'uso a basse temperature.
Le specifiche sono soggette a cambiamento senza preavviso

Nota 1) Resistenza agli urti: Nessun malfunzionamento risultante dal test usando il metodo a urto di caduta rispetto all'asse e alla direzione ad angolo retto della valvola principale e dell'armatura, ogni volta che viene eccitata e diseccitata.
Resistenza alle vibrazioni: Nessun malfunzionamento risultante dal test tra 8.3 e 2000 Hz rispetto all'asse e alla direzione ad angolo retto della valvola principale e dell'armatura, ogni volta che viene eccitata e diseccitata.

Specifiche del solenoide

Connessione elettrica	Grommet (G) (H), microconnettore ad innesto tipo L (L), microconnettore ad innesto tipo M (M), *connettore DIN (D)
Tensione nominale bobina V	
cc	24, 12, 6, 5, 3
ca 50/60 Hz	*100, 110, 200, 220 Nota 2)
Tolleranza tensione	±10% tensione nominale
Assorbimento di potenza (W)	
cc	0,5 [con indicatore ottico: 0,55 (connettore DIN con indicatore ottico: 0,6)]
Assorbimento VA (alla tensione nominale)	
ca	
100V	0,9 (con indicatore ottico: 1,0)
110V {115V}	1,0 (con indicatore ottico: 1,1) [1,1 (con indicatore ottico: 1,2)]
200V	1,8 (con indicatore ottico: 1,9)
220V [230V]	1,9 (con indicatore ottico: 2,0) [2,2 (con indicatore ottico: 2,3]
Soppressore sovratensioni	Diodo (connettore DIN : ZNR)
Indicatore ottico	LED (connettore DIN in C.A. : neon)

Nota 2) Il tipo ca è applicabile solo a DY e a DZ, YZ.

Valori della coppia di serraggio per le viti di fissaggio della valvola

Serie SY3000	0,15 N•m (1,5 kgf)
Serie SY5000	0,6 N•m (6 kgf)
Serie SY7000	1,4 N•m (14 kgf)

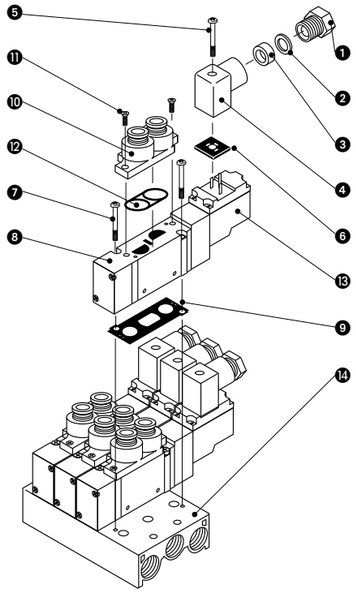


Fig. 1

Tipo con attacchi sul corpo
1 Pressacavo
2 Rondella
3 Spessore (gomma)
4 Protezione
5 Vite di blocco
6 Guarnizione
7 Vite protezione valvola
8 Corpo valvola
9 Guarnizione montaggio
10 Blocco attacco
11 Vite di bloccaggio
12 Guarnizione
13 Pilota solenoide
14 Manifold

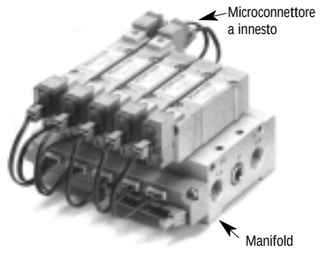


Fig. 2

Valvola montata su base: tipo manifold

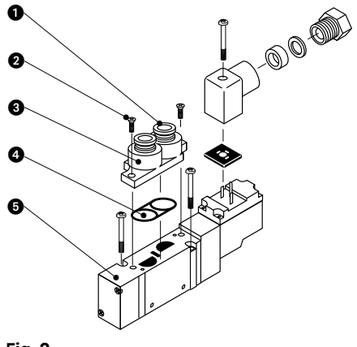


Fig. 3

Valvola con attacchi sul corpo
1 Flangia collare
2 Vite di blocco
3 Blocco attacco
4 Guarnizione
5 Corpo valvola

Installazione

⚠ PRECAUZIONE

Prima di iniziare l'installazione, assicurare che tutte le fonti del fluido e dell'alimentazione elettrica siano ISOLATE.

⚠ ATTENZIONE

NON INSTALLARE QUESTE VALVOLE IN ATMOSFERE ESPLOSIVE.
Se queste valvole sono esposte a gocciolamento di acqua o di olio, verificare che siano protette.
Se si intende eccitare una valvola per un periodo di tempo prolungato, rivolgersi a SMC.

Connessione dei tubi (Fig. 3) (Raccordo istantaneo)

1. Verificare che l'estremità del tubo sia tagliata in squadra.
2. Spingere il tubo nel raccordo fino in battuta. Tirare il tubo per verificare che la presa sia adeguata.
3. Per staccare il tubo, premere sulla flangia del collare, tenere premuto ed estrarre il tubo.

Blocchetti connessione (valvola con attacchi sul corpo) (Fig. 3)

1. Per rimuovere il blocchetto, togliere le due viti di ritegno e alzarlo
2. Prendere nota della posizione della guarnizione e conservarla.
3. Rimontare il blocco, verificando che la guarnizione sia in posizione e applicare e stringere le viti di ritegno.

Conversione da valvola a 5 vie a 3 vie (Fig. 4)

Tappando l'attacco A o B, è possibile convertire una valvola a 5 vie in una valvola a 3 vie N.A. o N.C. Verificare che gli attacchi di scarico non siano ostruiti. Vedere Fig. 4.

Funzionamento azionamento manuale (Fig. 5)

⚠ ATTENZIONE

Fare riferimento alla Fig. 5 per il funzionamento esatto di un azionatore manuale. Porre attenzione al fatto che la valvola può essere commutata manualmente anche in assenza di segnale elettrico.

Connettore elettrico - Figg. 6, 7 e 8

Assicurarsi che le fonti dell'aria compressa e dell'alimentazione siano isolate prima di collegare/scollegare i connettori elettrici.

Collegamento - Fig. 6
Spingere il connettore sui terminali del solenoide con un movimento ortogonale per assicurare che la leva del connettore sia saldamente posizionata nella scanalatura del coperchio del solenoide.

Scollegamento - Fig. 6
Premere la leva contro il corpo del connettore e rimuovere il connettore dal solenoide con un movimento ortogonale.

Collegamento/Scollegamento del capocorda completo di cavo : Fig. 8
1. Collegamento:
a) Inserire il capocorda nel solenoide con un movimento ortogonale
b) Assicurare che la leva si blocchi completamente in posizione tirando leggermente il cavo
2. Scollegamento:
3. Premere la leva e rimuovere il capocorda dal solenoide con un movimento ortogonale

Connettore DIN: Fig. 1
1. Scollegamento:
a) Svitare la vite di blocco (5)
b) Rimuovere la protezione (4)
c) Conservare la guarnizione (6)
2. Collegamento:
a) Riapplicare la guarnizione (6) sui terminali
b) Rimontare la protezione (4) sui terminali, assicurando che l'orientamento sia esatto
c) Stringere le viti di blocco (5)

Collegamento dei cavi al connettore DIN: Fig. 12
Rimuovere la protezione dall'elettrovalvola come indicato sopra
1. Svitare il pressacavo (1) dalla protezione (4) e conservarlo
2. Rimuovere e conservare la rondella (2) e lo spessore
3. Rimuovere la morsettiera (6) dall'interno della protezione, come segue: usando un piccolo cacciavite, far leva sulla morsettiera (6) e rimuoverla dalla protezione (4) (Fig. 12)
Usare il cavo (Ø da 3.5 a 7) per i collegamenti in conformità allo standard IP65 (protezione).
Stringere il pressacavo e la vite di blocco con la coppia di serraggio specificata.
4. Prima di collegare i fili alla morsettiera (6) (nessuna polarità) far passare il filo nel pressacavo (1), nella rondella (2) e nello spessore (3) (Fig. 12).
5. Collegare i fili ai terminali 1 e 2
6. Rimontare le morsettiere (6) nella protezione (4) e controllare che l'orientamento della connessione elettrica sia esatto.
7. Spingere lo spessore (3) nella protezione (4)
8. Spingere la rondella (2) nella protezione (4)
9. Avvitare il pressacavo (1) e stringerlo completamente
10.Rimontare la protezione (4) sull'elettrovalvola assicurando che la protezione (4) sia mantenuta verticale quando viene spinta sui terminali
11. Stringere bene le viti di blocco (5)

Cambiamento della connessione elettrica (orientamento)
Dopo aver separato la morsettiera e la protezione, montare la protezione in una posizione qualsiasi (totale 4 direzioni, per 90 gradi), cambiando così la connessione elettrica.
* Nel caso di un indicatore ottico, evitare di danneggiare l'indicatore con i cavi (Nel caso del tipo a manifold, il cambiamento di orientamento della connessione elettrica è limitato a seconda della posizione di montaggio).

Precauzioni
Collegare o disinserire il connettore con un movimento verticale, mai ad un'angolazione.

Aumento dei blocchi manifold

(Figg. 13, 14, 15, 16 e 17)
Assicurarsi che le fonti di alimentazione e del fluido siano isolate dal manifold
1. Allentare il bullone che fissa la base (a) del manifold Fig. 13
2. Premere il tasto di ricascio (c) e separare la base del manifold dalla canalina DIN (8)
Nota: Basi addizionali devono essere aggiunte al lato "U", Fig. 13
3. Premere il tasto di disinserimento (b), Fig. 13, fino a bloccarlo e separare i blocchi
4. Separare il blocco connettore come al punto (3) e togliere la vite di fissaggio del connettore, Fig. 14
5. Allentare la vite di bloccaggio della valvola, Fig. 15, rimuovere la valvola e rimuovere l'alloggiamento del ricettacolo, Fig. 15
6. Inserire il filo comune (rosso) del blocco manifold da aggiungere nel punto di inserimento del terminale (N), Fig. 15, dell'alloggiamento del ricettacolo. Montare sul blocco manifold e rimontare la valvola
7. Montare il blocco manifold aggiuntivo (1) sulla canalina DIN (8) (sul lato "U"); fare riferimento allo schema circuiti e inserire il filo nero, Figg. 16 e 10
8. Premere assieme i blocchi fino a sentire uno scatto
9. Ricollegare il filo conduttore al blocco manifold, chiudere il coperchio, Figg. 15 e 16, verificando che il filo non sia "pizzicato"
10. Tenere assieme i blocchi e serrare di nuovo il bullone (a), Fig. 13, per fissarli alla canalina DIN (8) (usare una coppia di serraggio di 1 N-m)
11. Inserire i fili dei blocchi aggiuntivi nel connettore appropriato, Fig. 17
12. Ricollegare le fonti del fluido e dell'alimentazione elettrica ed effettuare un test

Rimozione e rimontaggio dei raccordi a innesto del manifold

Fig. 11 Tipo 45
Isolare le fonti di alimentazione del fluido e dell'alimentazione elettrica
1. Rimuovere la valvola dal manifold (come spiegato prima)
2. Rimuovere il raccordo, la clip di ritegno, Fig. 11, usando un piccolo cacciavite
3. Rimuovere i raccordi dal blocco manifold
Nota: È possibile sostituire i raccordi esistenti per i raccordi Ø4, 6 o 8
4. Rimontare i raccordi sul blocco manifold
5. Riapplicare la calotta, verificando che si blocchi in posizione
6. Rimontare la valvola
7. Ricollegare le fonti del fluido e dell'alimentazione elettrica
8. Effettuare un test funzionale
Nota: Non è possibile cambiare gli attacchi P e R (Fig. 10)
Proteggere gli O ring da graffiature e da polvere per prevenire perdite di aria.

Moduli alimentazione individuale e scarico (attacchi sul corpo)

Figg. 18 e 19
Questi moduli si inseriscono tra la base del manifold e la valvola, come indicato nelle Figg. 18 e 19
Prima della rimozione o del rimontaggio isolare le fonti del fluido e dell'alimentazione elettrica dal manifold
1. Montaggio:
   a) Rimuovere la valvola (1)
   b) Conservare la guarnizione di montaggio (2)
   c) Applicare il modulo di alimentazione o di scarico (3) verificando che la guarnizione (4) si adatti bene tra manifold e modulo (3)
2. Rimontaggio:
   a) Rimontare la valvola (1) e assicurare che la guarnizione (2) si adatti bene tra il modulo (3) e la valvola (1)
   b) Ricollegare le fonti del fluido e dell'alimentazione elettrica
   c) Effettuare un test funzionale

Assiemi piastra di otturazione

1. **Manifold non plug-in, Fig. 20**
   Queste piastre di otturazione vengono montate sulle stazioni come per il montaggio della valvola
2. **Manifold plug-in, Fig. 21**
   Come sopra, con l'aggiunta dell'applicazione di coperchietto sul collegamento elettrico

Disco di blocco dell'alimentazione e dello scarico (Manifold plug-in)

Figg. 9 e 13
Inserito nel blocco manifold quando sono richieste diverse pressioni di alimentazione o quando gli scarichi della valvola incidono su altre stazioni (Figg. 22 e 23) o se viene usata una pressione di alimentazione doppia pilotata esternamente.

Rimozione/rimontaggio di una valvola su un Manifold/Base non plug-in (Fig. 9)
Verificare che le fonti dell'aria compressa e di alimentazione siano isolate prima di procedere con lo smontaggio
1. Rimozione:
a) Staccare i collegamenti elettrici
b) Rimuovere le 2 viti di fissaggio (5) e conservarle
c) Rimuovere la valvola dal blocco manifold (1) conservando la guarnizione (6)
2. Rimontaggio:
a) Riapplicare la guarnizione (6) nella cavità del blocco manifold (1) e controllare l'orientamento
b) Rimontare la valvola e stringere le viti di fissaggio (5)
c) Ricollegare i collegamenti elettrici (vedere la sezione sul collegamento elettrico)
d) Ricollegare le fonti dell'aria compressa e dell'alimentazione elettrica
e) Effettuare un test funzionale

Rimozione/rimontaggio di una valvola da un Manifold plug-in (Fig. 13)
Assicurarsi che le fonti dell'aria compressa e dell'alimentazione elettrica siano isolate
1. Rimuovere le viti di fissaggio (6) e conservarle
2. Rimuovere la valvola (precollegata) dal blocco manifold (1), conservare la guarnizione (7)
Rimontaggio:
1. Riapplicare la guarnizione (7) nella cavità del blocco manifold (1)
2. Rimontare la valvola verificando che il connettore a innesto si innesti nella morsettiera e stringere le viti (6)
3. Ricollegare le fonti del fluido e di alimentazione

Scarico

Dato che la valvola pilota e la valvola principale hanno lo scarico in comune, verificare che il collegamento comune di scarico dell'aria non si ostruisca.

Modifiche sulla valvola con suffisso "Q"

Montata su base
La valvola montata su base è dotata di un perno di posizionamento ❹ adiacente all'estremità del solenoide. Un foro di accoppiamento 5 è praticato nel manifold e la guarnizione ❸ ha un foro di accoppiamento per questo perno per assicurare che questi componenti siano correttamente posizionati sull'assieme.

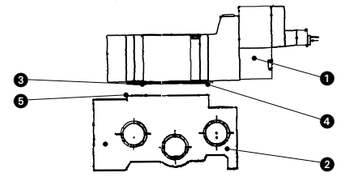


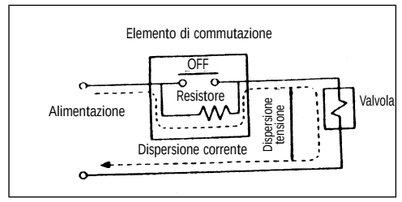
Fig. 25

Eccitazione a lungo termine

Per l'utilizzo in eccitazioni a lungo termine, consultare le specifiche.

Dispersione di tensione - Fig. 26
Quando si collega un dispositivo C-R in parallelo con un elemento di commutazione, la corrente passa attraverso il dispositivo C-R aumentando la dispersione di tensione. Assicurare che la dispersione di tensione attraverso la bobina sia come segue:
Bobina cc - max 3% della tensione nominale
Bobina ca - max 8% della tensione nominale

Fig. 26



Lubrificazione

La valvola è stata lubrificata in stabilimento per tutta la sua durata utile e non richiede ulteriore lubrificazione.

⚠ PRECAUZIONE

Tuttavia, se si deve usare un lubrificante, usare il tipo di olio per turbine N. 1 (ISO VG32). Se viene usato un lubrificante, effettuare una lubrificazione continuativa in quanto il lubrificante originale viene eliminato.

Serraggio delle connessioni

Filettatura	Coppia di serraggio esatta N-m (kgf-cm)
M5	1,5~2 (15~20)
Rc(PT)1/8	7~9 (70~90)
Rc(PT)1/4	12~14 (120~140)
Rc(PT)3/8	22~24 (220~240)

Per ulteriori informazioni, contattare la **sede SMC** seguente:

INGHILTERRA	Telefono 01908-563888	**TURCHIA**	Telefono 212-2211512
ITALIA	Telefono 02-92711	**GERMANIA**	Telefono 6103-402-0
OLANDA	Telefono 020-5318888	**FRANCIA**	Telefono 01-64-76-10-00
SVIZZERA	Telefono 052-396 31 31	**SVEZIA**	Telefono 08-603 07 00
SPAGNA	Telefono 945-184100	**AUSTRIA**	Telefono 02262-62-280
	Telefono 902-255255	**IRLANDA**	Telefono 01-4501822
GRECIA	Telefono 01-3426076	**DANIMARCA**	Telefono 70 25 29 00
FINLANDIA	Telefono 09-68 10 21	**NORVEGIA**	Telefono 67-12 90 20
BELGIO	Telefono 03-3551464	**POLONIA**	Telefono 48-22-6131847
		PORTOGALLO	Telefono 02-610 8922

Uso di una valvola a 5 vie come valvola a 3 vie

La Serie SY3/5/7 può essere usata come una valvola a 3 vie N.C. o N.A. chiudendo un'estremità degli attacchi A, B. Assicurarsi di non chiudere l'attacco di scarico. Queste valvole possono essere usate quando è richiesta una valvola a 3 vie bistabile.

Posizione tappo		Attacco B	Attacco A
Configurazione		N.C	N.A
Numero di solenoidi	Monostabile	(Tappo) A4 B2 EA5 P1 EB3	(Tappo) A4 B2 EA5 P1 EB3
	Bistabile	(Tappo) A4 B2 EA5 P1 EB3	(Tappo) A4 B2 EA5 P1 EB3

Fig. 4

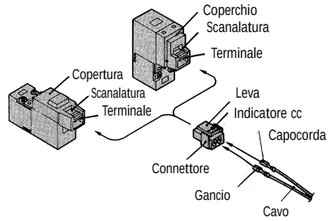


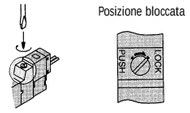
Fig. 6

■ Tipo a pressione non bloccabile (tipo standard)

Premere nella direzione della freccia.

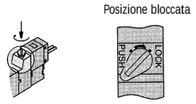
■ Tipo a pressione bloccabile a cacciavite [D]

Premere e ruotare nella direzione della freccia. Se non si ruota, il meccanismo è identico a quello di un tipo non bloccabile.



■ Tipo a pressione bloccabile a leva [E]

Premere e ruotare nella direzione della freccia. Se non si ruota, il meccanismo è identico a quello di un tipo non bloccabile.



Nota 1) L'azionamento manuale può essere effettuato sia dall'alto che lateralmente sul tipo a pressione non bloccabile.

Nota 2) Prestare attenzione in quanto l'azionamento manuale provoca l'azionamento degli attuatori collegati.

Fig. 5

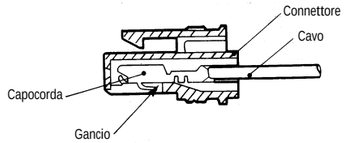
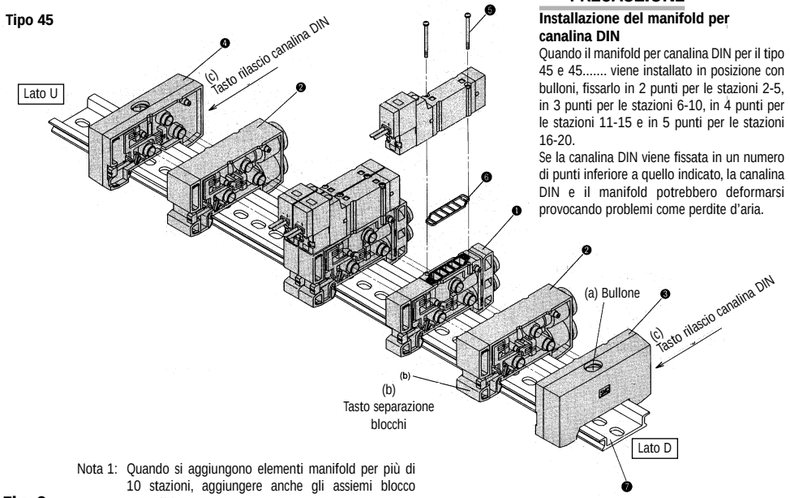


Fig. 8

Tipo 45



Nota 1: Quando si aggiungono elementi manifold per più di 10 stazioni, aggiungere anche gli assiemi blocco ALIM./SCAR.

Nota 2: Se il bullone (a) del blocco non viene serrato a sufficienza durante il riassemblaggio, possono verificarsi delle perdite d'aria. Prima di alimentare aria, verificare che non vi siano spazi tra i blocchi e che il blocco manifold sia saldamente fissato alla canalina DIN per assicurare un'alimentazione dell'aria senza perdite.

Fig. 9

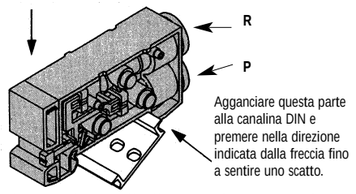

R
P
Agganciare questa parte alla canalina DIN e premere nella direzione indicata dalla freccia fino a sentire uno scatto.

Fig. 10 Blocco di alimentazione e scarico

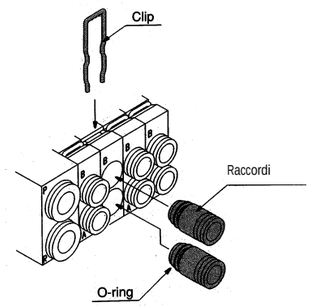


Fig. 11

⚠ PRECAUZIONE

Installazione del manifold per canalina DIN

Quando il manifold per canalina DIN per il tipo 45 e 45..... viene installato in posizione con bulloni, fissarlo in 2 punti per le stazioni 2-5, in 3 punti per le stazioni 6-10, in 4 punti per le stazioni 11-15 e in 5 punti per le stazioni 16-20.

Se la canalina DIN viene fissata in un numero di punti inferiore a quello indicato, la canalina DIN e il manifold potrebbero deformarsi provocando problemi come perdite d'aria.

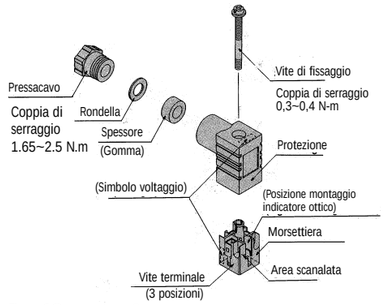


Fig. 12

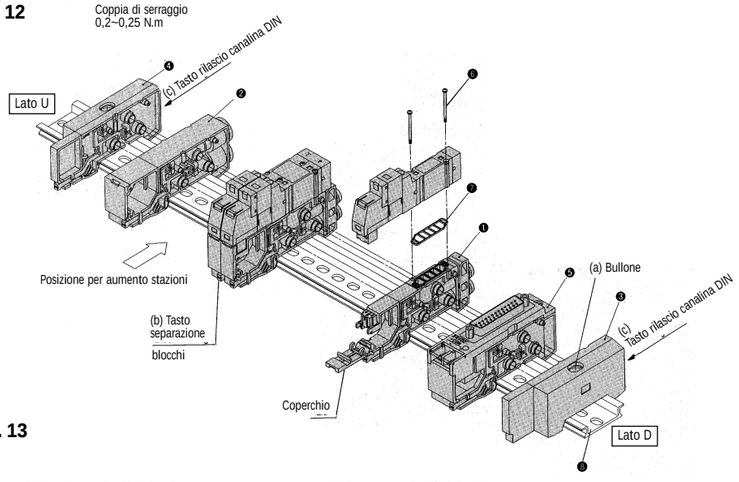
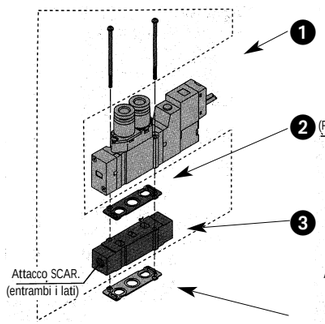


Fig. 13

■ **Modulo SCAR. individuale**



■ **Modulo ALIM. individuale**

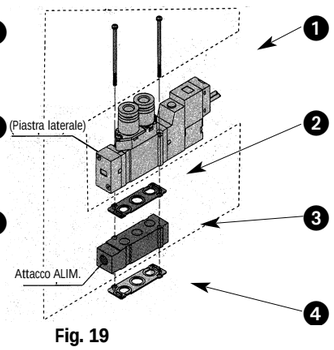


Fig. 18 **Fig. 19**

⚠ PRECAUZIONE

Coppia di serraggio delle viti:
M2: 0.15 N-m
M3: 0.6 N-m
M4: 1.4 N-m

⚠ PRECAUZIONE

Gli attacchi di alimentazione e di scarico possono essere installati sia sul lato bobina che sul lato fondello Se vengono forniti assemblati in stabilimento, sono montati sul lato fondello.

Nota: Per una protezione della unità dallo scarico, la connessione all'attacco EA dovrà essere tale da non essere direttamente esposta allo scarico della valvola.

Raccordi a innesto

Le dimensioni degli attacchi sui manifold SY (P, A, B, ecc.), delle sottobasi e delle valvole determinano la distanza tra gli attacchi e consentono di usare i raccordi a innesto della serie KJ.

Tuttavia, alcuni raccordi di questa serie provocano problemi di spazio a causa delle dimensioni. Prima di ordinare i raccordi, verificarne le dimensioni sul catalogo.

■ **Assieme piastra di otturazione**

Fig. 20

■ **Assieme piastra di otturazione**

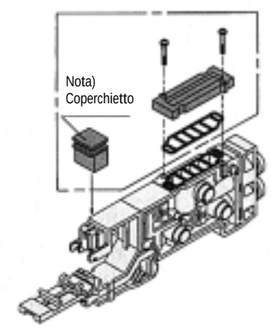


Fig. 21

Fig.14

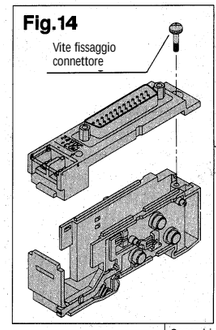


Fig.15

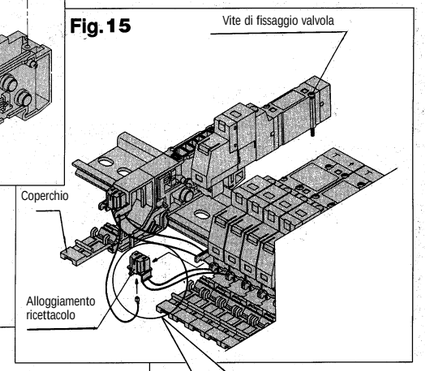


Fig.16

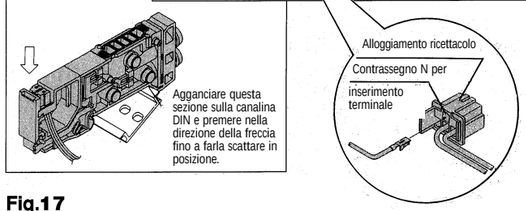
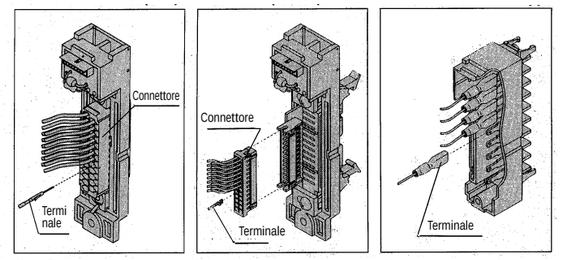

Agganciare questa sezione sulla canalina DIN e premere nella direzione della freccia fino a farla scattare in posizione.
Alloggiamento ricettacolo
Contrassegno N per inserimento terminale

Fig.17

Connettore D-sub (45F) **Cavo a nastro (45P ■)** **Morsettiera (45^{T}_{T1})**



Nota: Dopo aver inserito i terminali, tirare leggermente i fili per controllare che i terminali siano bloccati.

Nota: Inserire i terminali dopo aver rimosso il connettore dall'unità principale. Dopo aver inserito i terminali, tirare leggermente i fili per controllare che i terminali siano bloccati.

Nota: Inserire completamente i terminali

■ **Disco blocco ALIM.**

Quando si alimenta un manifold con più di una pressione, inserire un disco di blocco tra le stazioni soggette a pressioni diverse.

Fig. 22

■ **Disco blocco SCAR.**

Se lo scarico di una valvola interessa un altra stazione o se una valvola a pilota esterno, o a pressione differenziata viene usata su un manifold standard, inserire uno o più dischi di blocco SCAR. tra le stazioni per isolarne gli scarichi.

Fig. 23

⚠ PRECAUZIONE

1. A seconda del tipo di connettore, vi è un limite al numero di solenoidi che possono essere usati. Le basi manifold che possono essere aggiunte non possono superare il numero di solenoidi utilizzabili.
2. La posizione di montaggio dell'assieme blocco manifold per l'aggiunta di basi manifold è sempre sul lato U in quanto i fili sono collegati ai rispettivi connettori in sequenza a partire dal lato D.
3. Se il bullone (a) per il blocco laterale non viene serrato a sufficienza durante il riassemblaggio, possono verificarsi perdite d'aria. Prima di alimentare l'aria, verificare che non vi siano spazi tra i blocchi e che il blocco manifold sia saldamente fissato sulla canalina DIN per assicurare un'alimentazione dell'aria senza perdite.

Etichette di indicazione del disco di blocco

Queste etichette vengono applicate al blocco quando vengono montati i dischi di blocco ALIM. e SCAR., per una verifica dall'esterno. (kit di 3 etichette)

VZ3000-123-1A

Etichetta per disco blocco ALIM.	Etichetta per disco blocco SCAR.	Etichetta per disco blocco ALIM., SCAR.
P P / R	P / R R	P P / R R

Nota: Quando si ordinano i dischi di blocco già installati, le etichette sono già fissate al manifold per indicarne la posizione.

Fig. 24